



Poste à soudeur TIG

Description

Poste à souder à onduleur commandé par microprocesseur pour le soudage en courant continu (DC) et en courant continu et alternatif (AC/DC), selon les procédés TIG, PULSE WIG (allumage haute fréquence HF et LIFT) et MMA. Travaillez avec une grande variété de matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, le titane, le cuivre, le nickel et leurs alliages, l'aluminium, le magnésium et leurs alliages.

Caractéristiques :

- Contrôle du courant d'impulsion et courant d'impulsion FACILE
- préchauffage réglable pour l'allumage AC assisté

Informations supplémentaires

Numéro d'article	T816033	
Modèle	TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC HF/LIFT VRD	
EAN	8004897932699	
CBS Numéro de statistiques	85153990	
Groupe d'articles	TELWIN Chargement et soudage	
Marque	TELWIN	
Caractéristiques	Cycle de service EN60974-1	200@24%
	Poids	11.26 kg
	Dimensions l x l x h	430 x 176 x 340 mm
	Plage de contrôle	5 - 200 A
	Degré de protection	IP23
	Facteur de puissance (cosphi)	0,7
	Frequence du reseau	50/60 Hz
	Tension a vide max	95 V
	Puissance absorbee max	5,5 kW
	Fusible au reseau	20 A
	D. electrode utilisables en DC	1,6 - 4 mm
	Courant en DC	115 A
	Courant absorbé max	33 A
	Puissance absorbé au 60%	3,3 kW
	Rendement	81 %
	Consommation électrique AM 60% - Max	21 A
Tension	230 V	
Groupe d'articles code	1837676	



