



Tour à métaux 360x750 mm

Description

Avec la gamme de tours TOPLINE, Huvema propose des tours de qualité supérieure pour chaque atelier. Peu importe que vous souhaitiez tourner régulièrement, que vous attachiez une importance particulière au tournage de haute précision sans problème ou que vous recherchiez simplement la qualité : Les tours TOPLINE offrent tout cela et bien plus encore !

Pour la fabrication des tours TOPLINE, on utilise du MEEHANITE, un alliage de fonte spécial qui offre une rigidité nettement supérieure à celle de la fonte traditionnelle. Cet alliage MEEHANITE offre une résistance à l'usure, une précision durable et une très grande stabilité. Les bancs sont trempés et rectifiés par induction.

La broche transversale du tour TOPLINE passe dans un bain d'huile, ce qui se traduit par une durée de vie plus longue. Les écrous en bronze sont fabriqués en bronze phosphoreux, ce qui leur confère une longue durée de vie.

Les tours de la gamme TOPLINE sont équipés 3 fois de roulements SKF. Il en résulte une précision extrêmement élevée, une longue durée de vie, une très grande stabilité et une grande capacité de charge. En bref, la précision du travail est un standard permanent avec ces machines TOPLINE.

Équipement standard inclus dans les tours TOPLINE :

- Mandrin à 3 mors à centrage automatique
- Lunette fixe
- Lunette à suivre
- Support à 4 voies pour ciseaux de tournage
- Lampe de travail
- Capot protecteur
- Refroidissement
- Vitesse variable

En option pour le tour TOPLINE :

- Affichage numérique
- Mandrin indépendant à 4 mors ou autres mandrins
- Pointe vive
- Outils de tournage
- Tête de perçage

Les tours TOPLINE sont disponibles dans différentes tailles et gammes de puissance.

Si vous ne trouvez pas de machine adaptée dans notre gamme standard (en stock) ? N'hésitez pas à nous contacter ! Nos spécialistes se feront un plaisir de vous aider à trouver la machine la mieux adaptée à votre application.

Informations supplémentaires

Numéro d'article	30619	
Modèle	HU 360x750-4 Topline	
EAN	8718242557573	
CBS Numéro de statistiques	84581900	
Groupe d'articles	Industrie des machines HUVEMA	
Marque	Huvema	
Caractéristiques	Capacités au-dessus du banc	356 mm
	Distance entre les centres	750 mm
	Broche à trou traversant	38 mm
	Puissance du moteur	2,2 kW
	Capacité au-dessus du chariot transversal	220 mm
	Hauteur de pointes	178 mm
	Rompu	515 mm
	Largeur du banc	206 mm
	Nombre de vitesses	8
	Gamme de vitesse de la broche	90-1800 tr/min
	Nez de broche	D1-4 (DIN 55029, Camlock)
	Cône de la broche principale	MK 5
	Déplacement taraud de la contre-poupée	110 mm
	Taraud de la contre-poupée	MT 3
	Diamètre taraud de la contre-poupée	45 mm
	Déplacement du chariot transversal	167 mm
	Déplacement du chariot supérieur	100 mm
	Filetage (métrique)	0.2 - 7 mm
	Filetage - pouces	4 - 72 TPI
	Diamètre du pas	8 - 44 DP
	Pas de module	0.3 - 3.5 MOD
	Gamme d'avance longitudinale	0.037 - 0.5 mm
	Gamme d'avance transversale	0.018 - 0.25 mm
Tension	400 V	
Poids	700 kg	
Dimensions de l'emballage	1700 x 760 x 1550 mm	
Groupe d'articles code	684672	

Images du produit



