



Tête de perçage CNC

Description

La tête de forage CNC tourne dans les deux sens.

Pour accueillir des outils à queue cylindrique.

G 6,3 12 000 min⁻¹ ≤ 0,03 DIN 2080

Avec une haute précision et une précision de fonctionnement.

Serre l'outil au moyen de force de serrage.

Pas de relâchement de la force de serrage lors de l'usinage.

Le serrage se fait à l'aide Clé Allen.

Comprend une clé Allen

Informations supplémentaires

Numéro d'article	20111887	
Modèle	DIN2080 30 NC D.CHK 1-13	
EAN	8718242068239	
Groupe d'articles	TCE Tooling	
Marque	Huvema	
Caractéristiques	Capacité de perçage	1,0-13 mm
	DCONWS	13 mm
	LPR	90 mm
	BD	31 mm
	SK	30
Groupe d'articles code	2368373	

Images du produit

